

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM

华阳 SRM 操作说明书 (供应商出货管理)

版 本 : V 1.0

日 期 : 2021-11-18

惠州华阳通用电子有限公司版权所有

www.foryouge.com

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	1 of 13

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM

1、 供应商物料信息维护

此模块同时有逐行创建、导出表格模板维护好表格后导入创建、逐行修改、集中导出修改后导入等功能。特别要注意料号、品牌、产地、版本号，这四个字段，在后续二维码与送货单绑定关系时，是判断是否同一个料的条件，只有这四个都相同，系统才会认为是同一个料号。另外，存储有效期即保质期，以及其它必填项，也是必须填写的字段，否则无法创建二维码。

1.1 逐行创建物料信息：

1.1.1 定位菜单：物料管理→供应商物料信息管理→新建：



1.1.2 输入物料信息后点“确认”保存：

1.2 批量导入创建物料信息：

1.2.1 导出模板：定位菜单，先导出模板：物料管理→供应商物料信息管理→EXCEL 导出：



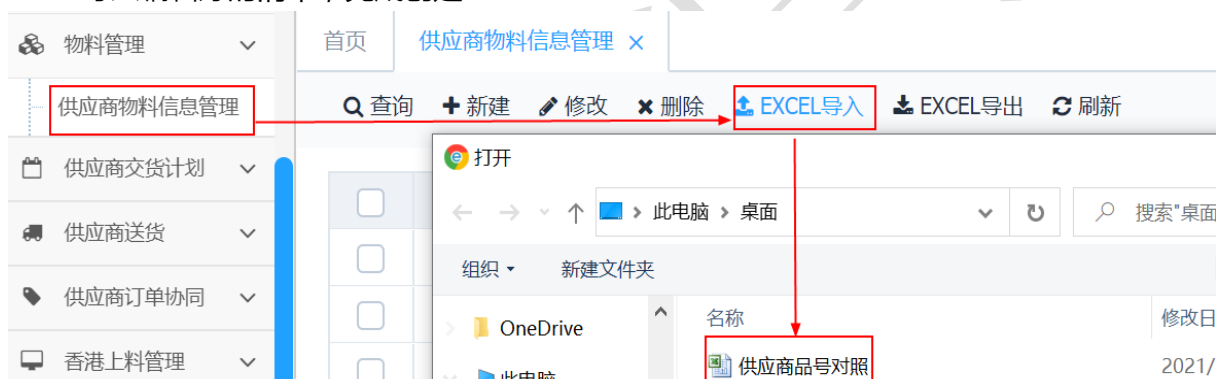
最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	2 of 13

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM

1.2.2 在导出模板上填写相关信息后保存：

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC
供 应 商 SR M 编 码	供 应 商 SA P 编 码	供 应 商 名 称	客 户 公 司 编 码	客 户 公 司 名 称	客 户 物 料 编 号	客 户 物 料 描 述	供 应 商 物 料 编 号	供 应 商 物 料 描 述	外箱	外箱	外箱	外箱	外箱	客 户 物 料 本 版 本	软 件 版 本 SV ER	品 牌	产 地	型 号	存	原	中							打 印 尺 寸
									毛重	净重	长度	宽度	高度						储	产	国	小	M	ES	C	LE	品	
									(K	(K	(c	(c	(c						有	海	最	SL	D	B	D	牌		
									G)	G)	cm)	cm)	mm)						期	关	包	等	等	等	等	类		
XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	0	0	21	31	41	A0		XX	XX		6			45						70*45
XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	0	0	0	0	0	A0		XX	XX		10			0						80*80
XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	0	0	0	0	0	A0		XX	XX		12			30						80*80
XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	0	0	0	0	0	A0		XX	XX		12			10						80*80

1.2.3 导入编辑好的清单，完成创建：



1.3 逐行修改物料信息：

1.3.1 定位菜单：物料管理→供应商物料信息管理→选定需要修改信息的物料行项→修改：



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	3 of 13

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM

1.3.2 编辑物料信息并点“确认”保存：

物料管理 供应商物料信息管理

☐ 修改 ☒ 确定 ☐ 取消

* 供应商SAP编码	* 客户物料编码	客户物料描述
2000031	122200000004	DIODE,SW,1N4148,75V/150mA,SOD-3
* 供应商物料编码	供应商物料描述	* 外箱长度 (cm)
AAA		0
* 外箱宽度 (cm)	* 外箱高度 (cm)	外箱毛重 (KG)
0	0	0
外箱净重 (KG)	* 华阳物料版本	软件版本
0	A0	
* 品牌	* 产地	型号
A01	日本	

1.4 批量导出修改物料信息：

1.4.1 导出待修改物料清单：定位菜单：物料管理→供应商物料信息管理→选定需要修改信息的物料行项（不选定行项是默认导出全部）→ EXCEL 导出：

物料管理 供应商物料信息管理

查询 + 新建 修改 删除 EXCEL导入 EXCEL导出 刷新

☐	供应商SAP编码	客户编码	客户名称	客户物料
☒	2000031	50000000	华阳通用有...	122200000
☒	2000031	50000000	华阳通用有...	122200000
☒	2000031	50000000	华阳通用有...	122203000
☒	1000031	50000000	华阳通用有...	122206000
☐	1000031	50000000	华阳通用有...	122206000
☐	1000031	50000000	华阳通用有...	122206000

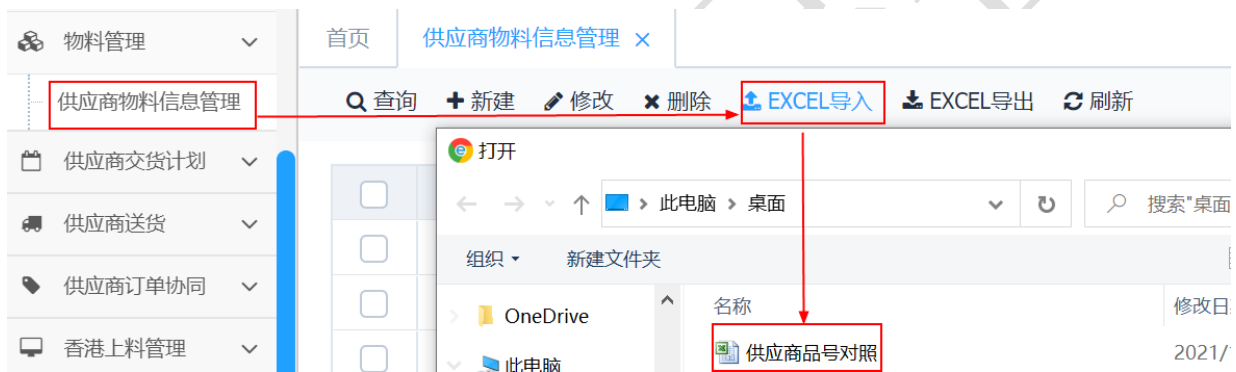
最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	4 of 13

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM

1.4.2 编辑导出的清单后保存：

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	AA	AB	AC
供	供		客	客	客	供	供	供	外	外	外	外	外						存	原	中							
应	应	供	户	户	户	应	应	应	箱	箱	箱	箱	箱	客	软				储	产	国	最	M	E	P	C	LE	
商	商	应	公	公	公	商	商	商	毛	净	长	宽	高	户	件				有	海	海	小	SL	D	B	D	品	
M	P	商	司	司	司	物	物	物	(	(	(	(	(	物	本	品	产	型	期	关	关	包	等	等	等	等	牌	
编	编	名	名	名	名	料	料	料	G	G	m	m	m	料	SV	牌	地	号	(	月	编	编	装	级	级	级	类	
码	码	称	称	称	称	号	号	号	)	)	)	)	)	本	ER				)	码	码	码	等	等	等	等	打	
XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	0	0	21	31	41	A0		XX	XX		6			45					70*45	
XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	0	0	0	0	0	A0		XX	XX		10			0					80*80	
XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	0	0	0	0	0	A0		XX	XX		12			30					80*80	
XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	0	0	0	0	0	A0		XX	XX		12			10					80*80	

1.4.3 导入编辑完的清单，完成批量修改：



2、RID 二维码制作、张贴及关联

2.1 内包装二维码、外箱二维码：

2.1.1 内外包装二维码创建：定位菜单：供应商送货→二维码创建→创建内外箱：

二维码创建(同时有逐行创建、多行创建、表格模板导入创建三种模式。)

提供两种方法—①强烈建议，在生产时就贴上华阳要求的二维码，避免出货前更换，费时费力；②在出货打包装前张贴。

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	5 of 13

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM



点上一画面“添加”后,到下面的界面手工填写物料信息创建,或者点“EXCEL模板下载”导出模板,然后编辑好表格模板,再导入创建。



2.1.2 内外箱二维码打印：



2.1.3 内外箱二维码装贴：

输出的内外箱二维码,内包装与外包装有关联关系,关联关系可通过条码中的“内外箱关联码”来识别,必须成套装贴包装,不能混和漏。

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	6 of 13

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM



2.2 卡板二维码：需要打卡板的可以此创建卡板二维码，并通过小程序打包功能让卡板二维码与外箱二维码、内包装二维码建立关联。

2.2.1 卡板二维码创建：定位菜单：供应商送货→二维码创建→创建新卡板：



2.2.2 仓储（未确认出货计划前）打卡板小程序下载：登录微信→通信录→搜索→小程序在微信上搜索“华阳通用装箱系统”小程序，请认准以下图标。



2.2.3 仓储（未确认出货计划前）打卡板：打开搜索到的小程序→收集包装明细→仓储打卡板→扫描一个卡板二维码→扫描外箱二维码→点“完成当半卡板”完成打卡板。



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	7 of 13

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM

3、供应商新建送货单

3.1 手动创建出货单据

3.1.1 手动创建出货单入口：定位菜单，找到“新建送货单”（针对国内的交货）或“新建 INVOICE”（针对进口），点击进入功能模块，找到页面中的“新建送货单”或“新建 INVIOCE”按钮。进行出货单据的创建。



3.1.2 合并或分开建单及规则：勾选销售单行项，并点击“新建送货单”后保存。不同仓管组不能勾选在一起合并建单，所有 P 字头视为同一仓管组可不开分；S 字头的仓管组视为同一仓管组可不开分；L 字头的每一个仓管组都要分开。



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	8 of 13

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM

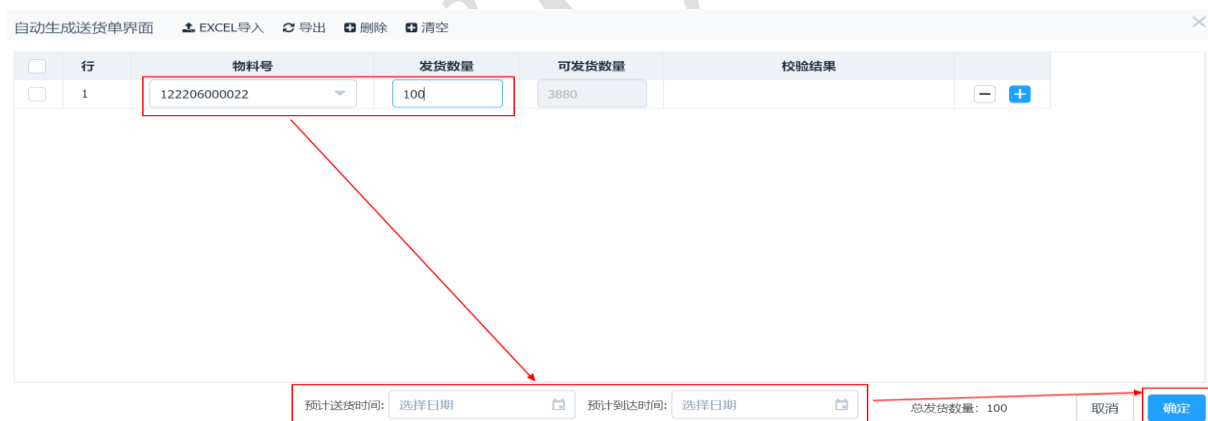
3.2 自动创建出货单据

3.2.1：自动创建出货单据入口：点击“自动创建送货单”，进入自动建单界面。



3.2.2 录入需要建单的料号和数量：可以手工在创建表中录入；也可以通过导出模板后，在模板上维护好需要建单的料号和数量，再导入表格数据。最后设定好预计送货时间和预计到达时间，最后点确认按钮即可：

手工录入：



导入导出：



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	9 of 13

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM

3.3 向已生成的送货单添加其它物料

[首页](#)
[供应商订单回答](#)
[供应商订单查询](#)
[新建送货单](#)

[Q 查询](#)
[+ 新建送货单](#)
[+ 加入送货单](#)
[刷新](#)

	客户编码	客户名称	客户公司代码	物料组	物料编码	物料描述	采购订单	项目号	供应
☐	50000000	华阳通用电子有限公司	3000	3401	123830001288	WIRE,CON,6P,L200,...	6000267998	00020	
☐	50000000	华阳通用电子有限公司	3000	3401	123830001294	WIRE,CON,6P,L200,...	6000267998	00030	
☐	50000000	华阳通用电子有限公司	3000	3401	123830001307	WIRE,CON,14P,L100...	6000267998	00040	
☐	50000000	华阳通用电子有限公司	3000	3401	123830002223	WIRE,I/O,6P,L1150,...	6000267998	00050	
☐	50000000	华阳通用电子有限公司	3000	3401	123840000786	WIRE,CON,3P,L250,...	6000267998	00060	
☐	50000000	华阳通用电子有限公司	3000	1502	123805001406	SOC,ISO,36P,3mm,D...	6000267998	00070	
☐	50000000	华阳通用电子有限公司	3000	1502	123805010784	SOC,I/O,11P,2.0mm,...	6000267998	00080	
☐	50000000	华阳通用电子有限公司	3000	3401	123840000525	WIRE,ISO,6P,L200,C...	6000267998	00090	
☐	50000000	华阳通用电子有限公司	3000	3401	123840000907	WIRE,CON,34P,L280...	6000267998	00100	
☐	50000000	华阳通用电子有限公司	3000	1502	123800000023	SOC,WTB,2P,2.0mm,...	6000267998	00110	

3.4 维护送货数量和产地、品牌，然后保存。

[首页](#)
[新建送货单](#)
[更多](#)

[送货单](#)
[保存](#)
[发货](#)
[+ 添加物料](#)
[× 取消](#)

发货单头项

客户编码	客户名称	发票编号	单据类型	预计送货时间	*预计送达时间
50000000	华阳通用电...		NB	选择日期	选择日期

发货单行项

数量统计: 0

OQC出货报...	可发货数量	原产地	品牌	*发货数量	币别	采购方收货工厂	收货工厂名称
×	00	中国	AOROF		CNY		
×	0	中国	AOROF		CNY		

4、送货单管理

供应商对已发送的订单可以在送货单管理中进行管理，包含：撤销在途订单、删除未发货订单、通过送货单创建物流单、打印送货单、打印物料已存在供应商物料关系数据的箱包二维码。

4.1 查询：根据不同条件筛选数据

查询

送货单号
 采购订单号

发货状态
 客户名称

[取消](#)
[清空](#)
[确定](#)

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	10 of 13

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM

4.2 修改、删除和维护送货单批次填写：只对未发货的单据生效，发货只对已经完成收集包装信息的单据生效；选择新建好的送货单，填写送货批次，同一批次的送货单，在后续包装信息收集时，会统一分配箱号，避免箱号重复，批次日期默认是当天，如需要与之前的日期合一批次，需要选择日期。

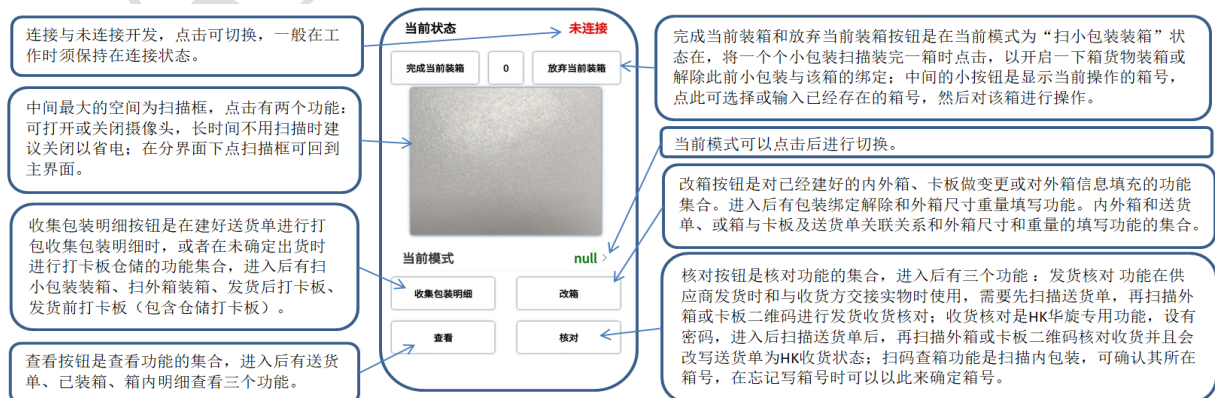


4.3 包装信息收集

4.3.1 包装信息收集小程序入口：选定送货单，点击包装信息收集生成二维码，用微信扫描二维码，进入包装信息收集小程序。



4.3.2 小程序操作界面和功能介绍：



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	11 of 13

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM

4.3.3 外箱尺寸、重量维护：

收集完包装信息后，发货前，需要核对外箱尺寸、重量是否维护准确，如需要变更，可以在小程序或 SRM 界面两种渠道进行修改。

4.3.3.1 小程序界面修改外箱尺寸、重量：



4.3.3.2 SRM 界面修改外箱尺寸、重量：



接上一画面，到以下界面找对应外箱维护外箱尺寸、重量后，点修改，即完成修改：



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	12 of 13

ADAYO	操作手册-供应商出货管理		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2021-11-18	作者:王卫文	SRM

4.3.4 外箱二维码重新打印，张贴：

收集完包装信息后，发货前，对于新建的外箱，或更改过外箱尺寸、重量后的外箱，需要返回 SRM 系统打印外箱条码，并根据扫码时在外箱上写下的箱号，对应打印的外箱二维码上的箱号，张贴外箱二维码。（中国大陆交货的，可以不用填写外箱尺寸和重量。）



接上一画面，到以下界面找对应外箱二维码打印：



4.4 送货单打印：收集完包装信息才可以发货,发货后才可以打印送货单；



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2021-11-18	王卫文	1.0	13 of 13