

<b>ADAYO</b>	<b>操作手册-供应商出货管理</b>		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2026-06-15	作者:王卫文	SRM

## 华阳 SRM 操作说明书 (二维码自动混包导入创建)

版 本： V 2.1

日 期： 2026-06-15

惠州华阳通用电子有限公司版权所有

[www.foryouge.com](http://www.foryouge.com)

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2026-06-15	王卫文	2.1	

<b>ADAYO</b>	<b>操作手册-供应商出货管理</b>		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2026-06-15	作者:王卫文	SRM

## 二维码自动混包导入创建背景:

有些供应商未经华阳 SRM 系统，而在别的系统或自动化设备中建码和自动贴码，导致华阳 SRM 系统无法识别。为满足华阳信息需求，无法使用以上自动化设备，需要在华阳系统中建码和手工贴码，影响工作效率。另外，部分供应商同次出货相同料号有多个批次，但又需要包装在同一外箱中，这种情况建码非常困难。

为解决以上两种问题，华阳开发了不同物料、不同批次、多个散包二维码与外箱关系的“混包导入创建二维码”功能。

1.物料参数设置核对（在华阳系统外用自动化设备建码和贴码的供应商，必须执行此步骤，在华阳系统中建码的供应商可忽略此步。）

请导出在华阳 SRM 系统中设置的物料信息，确保华阳 SRM 系统中的物料参数设置，和供应商建码系统中物料参数一致。导出华阳物料信息时，如果选择了行项，只能导出对应的行项，如果没有选行项，则可导出全部物料。

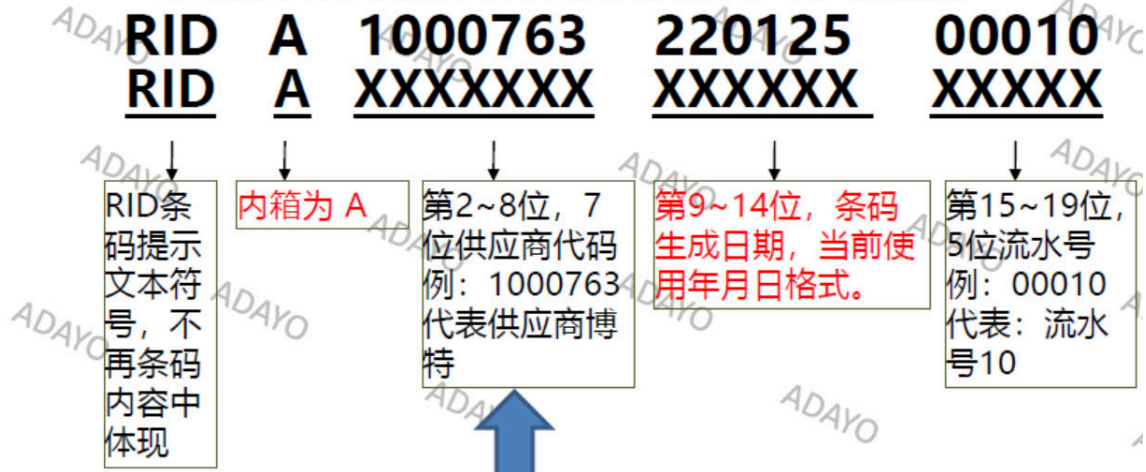
定位菜单：物料管理→供应商物料信息管理→EXCEL 导出



2.内包装二维码（在华阳系统外用自动化设备建码和贴码的供应商，必须执行此步骤，在华阳系统中建码的供应商可忽略此步。）

2.1.内包装二维码解析规则

**RID含义** RID条码共19位，由数字、大写字母组成，具有唯一性、可追溯性。



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2026-06-15	王卫文	2.1	

<b>ADAYO</b>	<b>操作手册-供应商出货管理</b>		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2026-06-15	作者:王卫文	SRM

### 标签字符含义

字符简称	中文含义	填写规范
RID	唯一码	必填, 自动生成
L/N	由“供应商代码#生产日期YYYYMMDD#批次LOT”构成	必填
SPN	供应商物料编码	必填
DESC	物料描述	可选
CPN	华阳通用物料编码	必填
REV	华阳通用物料版本	必填
QTY	数量	必填
PO	采购订单 (勿使用 “/”)	可选
SPEC	由“湿敏度等级MsLv (1-2位)#静电防护等级ESDLv (1-2位)#LED亮度等级LedLv (7位)#PCB定义 (5位)#供应商简称”构成	有ESDLv、MsLv要求的物料必填, IC、PCB、LED类必填。其它物料选填。
Brand	品牌	必填
Origin	原产地	必填
COD	晶圆产地	某些物料组的料必填, 物料组由关务部提供
SVER	由SVER“软件版本”#HVER“硬件版本”(建议勿使用“&”)构成	可选, 使用“#”区分软件版本和硬件版本
Model	型号	非必填, 若供应商有定义, 则填写

### 最小单位包装标签解析:

华阳新条码必需满足以下条件:

- (1).左上二维码只包含 RID 信息, 左中二维码只包含 CPN 信息;
- (2).右中二维码至少包含 (必填): RID、CPN、REV、QTY、L/N、Brand、Origin, NW,GW 此 9 类信息;

**注意: 同一标签右中二维码的 RID 与左上二维码的 RID 必须一致, 不同标签的 RID 不允许重复。**

- (3).右中二维码信息每一类用“&”隔开;
- (4).L/N 拆分为供应商代码#生产日期#产品批次, 以“#”隔开;
- (5).物料无版本号时, REV 默认填为“A0”;
- (6).右中二维码信息, SPEC 五个值, 之间用 4 个“#”分隔, 五个值为空时也要展示 4 个“#”。
- (7).无论选填项有没有填, 都需保证最后的二维码信息包含 10 个“&”与 8 个“#”(PO 如果为空, 保留#)
- (8).右中二维码上下需预留 2\*2cm 空位, 我司盖章使用。
- (9).净重, 总净重和毛重单位为: KG; 单重的单位为 G。

### 条码对应信息范例:

A200261517042000005&14483000435&NA&1200&2002615#20170419#1716  
&1#####百亿达&百亿达&中国深圳&###&BTM52-16M

上文条码信息的含义

RID&CPN&REV&QTY&供应商代码#生产日期#产品批次  
&防潮等级#静电等级#LED 等级#PCB 含义#供应商简称&Brand&Origin&PO#  
&SVER#HVER&SPN

### 2.2. 内包装二维码样式

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2026-06-15	王卫文	2.1	

<b>ADAYO</b>	<b>操作手册-供应商出货管理</b>	产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2026-06-15	作者:王卫文
		SRM

最小包装单位标签样式(80\*80)



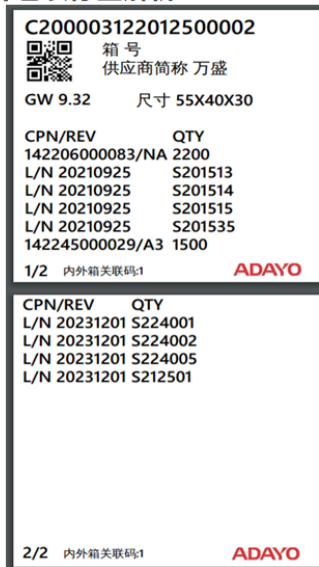
最小包装单位标签样式(70\*45)



3.外包装二维码 (在华阳系统外用自动化设备建码和贴码的供应商, 必须执行此步骤, 在华阳系统中建码的供应商可忽略此步。)

### 3.1.外箱里面还装了内箱的时候, 外包装二维码解析规则

#### 外包装标签解析



#### 华阳新条码必需满足以下条件:

- 1.左上二维码包含RID信息, 收货时扫此二维码, WMS通过此二维码获取内包装信息;
- 2.箱号系统自动产生, 若系统没有产生, 则手工标注; GW,尺寸从系统中获取;
- 3.右下需预留2\*2cm空位, 我司盖章使用;
4. L/N 后面跟失效日期; 再后面为供应商填写的批次号; 当有多个物料或多个批次号时, 依次往下排列;
- 5.左下角 1/2 为页码, 当混装物料较多时需分页打印, 只第一页显示条码, RID, 箱号, 供应商简称, 毛重, 尺寸信息, 其它页只显示物料和数量。
6. 内外箱关联码: 用于方便人工目视化张贴, 系统自动产生, 用于外箱与内箱关联并容易识别关联关系。  
如10个内箱, 1个外箱, 则外箱和内箱的关联码都为1;  
如10个内箱, 2个外箱, 则外箱会有两个不同的码, 1和2; 10个内箱的关联码分别跟外箱对应: 5个1, 5个2。
7. 多个物料装在一个外箱里(混料)时, 只需要打一个外箱条码。

3.2.外箱里面没有再分包内箱的时候, 二维码样式 (以内包装标签当外箱标签使用)

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2026-06-15	王卫文	2.1	

<b>ADAYO</b>	<b>操作手册-供应商出货管理</b>		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2026-06-15	作者:王卫文	SRM



**A400736426052000001**  
L/N 4007364#20250116#20250116

SPN DJ080IA-10A



CPN/REV A0



1434200005200

QTY 30 EA  
SVER #  
Brand: 群创  
Origin: 中国台湾  
Model:  
COD:  
SPEC 2a#3A###路必康  
NW 6 GW 8.1  
尺寸 30X30X30



**ADAYO**

#### 4. 自动混包导入创建模板下载:

定位菜单: 供方送货→二维码创建→自动混包创建模板



The screenshot shows a software interface with a sidebar menu on the left and a main content area. The sidebar menu has '供方送货' (Supplier Delivery) selected, and '二维码创建' (Barcode Creation) is highlighted. The main content area shows a table of existing templates. A red arrow points from the '二维码创建' menu item to the '自动混包创建模板' (Automatic Mixed Package Creation Template) button in the top right of the main area.

	标识	创建日期	客户物料编码CPN	客户物料
<input type="checkbox"/>	已使用	2022-02-28 13:50:46	122206000007	DIODE,REC,1M
<input type="checkbox"/>	已使用	2022-02-26 15:32:56	122206000083	DIODE,REC,6A
<input type="checkbox"/>	已使用	2022-02-24 18:28:22	142206000083	DIODE,REC,6A
<input type="checkbox"/>	已使用	2022-02-24 18:26:48	142206000083	DIODE,REC,6A
<input type="checkbox"/>	已使用	2022-02-24 11:40:59	142206000083	DIODE,REC,6A
<input type="checkbox"/>	已使用	2022-02-23 13:42:21	142206000083	DIODE,REC,6A
<input type="checkbox"/>	已使用	2022-02-23 13:26:03	142206000083	DIODE,REC,6A

#### 5. 自动混包导入创建表制作:

最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2026-06-15	王卫文	2.1	

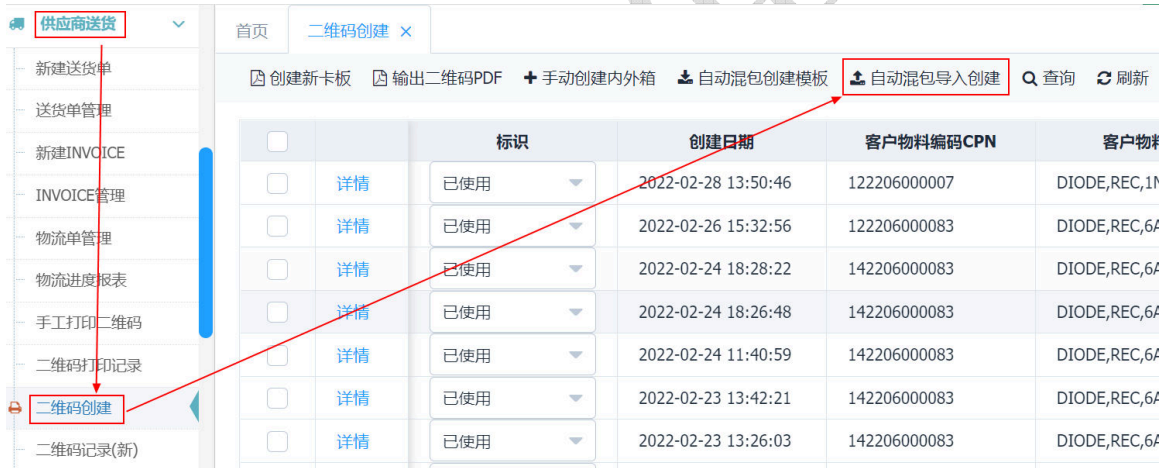
<b>ADAYO</b>	<b>操作手册-供应商出货管理</b>		产品组
惠州华阳通用电子有限公司	生成日期:2026-06-15	作者:王卫文	SRM

**二维码与外箱关系导入创建表（只支持excel的xlsx格式）**

供应商SAP账号	内包装RID号	客户物料号	数量	产地	品牌	批次号	生产日期	外箱RID号	外箱体积 (长*宽*高:cm)	单重(g)	外箱毛重(kg)	混箱无外箱RID共箱标记
须填写华阳分配的对应的SAP账号	1、如果此字段为空,则由SRM自动分配RID号。 2、有提供RID号的,首字母必须是大写的A,内外箱SAP账号必须一致。	不能为空,且必须能在SRM的物料信息管理中找到对应SAP账号下的料号。	不能为空,且必须大于0。	不能为空,校验此表中产地。	不能为空,不分大小写,前后空格去除。	不能为空,格式为yyyy-mm-dd	不能为空,格式为yyyy-mm-dd	1、如果此字段在导入表中已经有华阳格式的RID号,首字母必须是大写的A或C,将直接用此表中的值为RID号。 2、标识的前后空格去除 3、此表不能超过一万行,如超过须分批,分批时共箱的必须放在同一批中。	可以为空,格式为xx*xx*xx	须与SRM校验是否一致,如此处为空,则直接取SRM主数据中的数据,软件无实物的可填写为0。	可以为空,如果导入时没填写重量,需要在SRMR的送货单据管理模块的查看包装明细功能中添加重量。	1、如果没有填“外箱RID号”,需要SRM系统产生混箱箱号,则此处须填写,系统会把同一批导入表中,相同标识的并为一箱,并由SRM自动分配RID号。 2、标识的前后空格去除。 3、共箱标识不能是C或都A字开头。 4、此表不能超过一万行,如超过须分批,分批时共箱的必须放在同一批中。

6. 自动混包导入创建表导入华阳 SRM 系统, 以自动创建二维码:

定位菜单: 供方送货→二维码创建→自动混包导入创建



最后修改时间	最后修改者	版本	页码
2026-06-15	王卫文	2.1	